vertisol

PORTAL 3



SEMITRANSPARENTE



CORTE FRÍO, CRUSH CUT O ULTRASONIDOS



RETARDANTE AL FUEGO



FABRICADO EN EU



CERTIFICADO DE CALIDAD DE AIRE INTERIOR

DATOS TÉCNICOS		
Características tejido	Standard	
Composición		75 % PVC + 25 % PES
Peso (g/m²)		473 ± 5 %
Diámetro hilo (mm)	Método interno	0.30
Factor de apertura (%)		3 %
Espesor (mm)		0.68 ± 5 %
Solidez a la luz	EN ISO 4892-2 (exterior) (Escala de grises)	5 4 White
Solidez a la luz (EN ISO 105 B02:2002 (interior) (Escala de azules)	8 7 white
Resistencia al rasgado (daN)	EN ISO 13937-3:2001	Urdimbre: 4.4 Trama: 3.4
Fuerza de rotura (daN/5cm)	EN ISO 13934-1:1999	Urdimbre: 170 Trama: 130
Elongación (%)	EN ISO 13934-1:1999	Urdimbre: 32 % Trama: 16 %
Clasificación fuego	EN 13501-1:2007 EN 13773:2003	BS3d0 Clase 1
Medidas rollo		Ancho 250 cm, Longitud 23.5 m
Contenido reciclado		2 % Pre-consumidor
Imprimible		Si



Vertical blinds



Roller blinds



Panel blinds



Skylight blinds

DATOS TÉRMICOS Y ÓPTICOS															
	DATOS TÉRMICOS					DATOS ÓPTICOS									
	Teji	ido	Tejido + Acristalamiento												
	% Ts	% Rs		nterior D C	G _{τοτ} ir \$TI	nterior D D	% T _v	% R _v	% T _{aun−n}	$ au_{au,n-diff}$	% Tuv	Control deslumbramiento	Privacidad nocturna	Contacto visual	Utilización de luz diurna
Color			G_{TOT}	Clase	G_{TOT}	Clase						Clase	Clase	Clase	Clase
Marengo	3	7	0.55	0	0.28	2	3	7	3	0	3	3	2	2	1
Marengo Grey	3	9	0.54	0	0.22	2	3	9	3	0	3	3	2	2	1
Pearl Grey	6	34	0.46	1	0.22	2	4	38	1	3	1	4	2	2	1
Pearl Stone	10	40	0.44	1	0.21	2	7	44	3	4	3	2	2	2	1
White	20	69	0.35	1	0.13	3	17	79	3	14	4	1	2	1	2
White Pearl	13	60	0.38	1	0.16	2	10	67	3	7	4	1	2	1	2
White Linen	21	64	0.36	1	0.14	3	17	72	3	14	4	1	2	1	2

Datos medidos según EN 410:2011 y EN 14500:2021 Los cálculos de gTOT están de acuerdo con EN 52022-1 Clasificación de las características térmicas y visuales según EN 14501:2021 Los datos de gTOT se dan utilizando los acristalamientos estándar C y D.

Propiedades relativas a la salud y el medioambiente	⇒ Bajas emisiones COVs
Manipulación y confección	 ⇒ Almacenar siempre los rollos horizontalmente ⇒ Corte Frio, Crush Cut o ultrasonidos. ⇒ Soldadura: Termosoldadura o ultrasonidos ⇒ Evite el uso de componentes o de embalaje inadecuado de la persiana fabricada que puede causar marcas en la tela ⇒ Dirección de confección: Las cortinas pueden fabricarse en "sentido longitudinal" o atravesado. No se pueden instalar en una misma área cortinas confeccionadas en diferentes direcciones ya que el aspecto puede ser diferente ⇒ Dirección de confección en paneles: Siempre longitudinal
Mantenimiento	 ⇒ Mantenimiento periódico: quite el polvo con una aspiradora, un paño seco o aire a presión ⇒ En caso de suciedad acumulada, se puede limpiar con una esponja o un cepillo suave humedecido con agua jabonosa o un limpiador en aerosol. En ambos casos, la tela debe enjuagarse, dejando la cortina seca ⇒ Bajo ninguna circunstancia se deben usar solventes o abrasivos que puedan dañar el revestimiento de la tela, por lo que se debe tener cuidado para evitar manchas de pintura, barnices o tinta.

Todas las especificaciones se basan en valores promedio y pueden desviarse. Los valores se dan como orientación y no son contractuales.



VERTISOL INT'L SRL C-17, KM 18.92 08403 Granollers SPAIN T: + 34 93 840 1444 www.vertisol.com





Empresa certificada según norma ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015