

PROPIEDADES TECNICAS

Características tejido	Standard	
Composición		58 % PVC + 42 %fibra de vidrio
Peso(g/m ²)		538 ± 5 %
Grado de apertura (%)		Aproximadamente 5 %
Espesor (mm)	Método interno	0,72± 5 %
Solidez a la luz (escala de grises)	EN ISO 4892-2 (exterior)	5 4 White
Solidez (escala de azules)	EN ISO 105 B02:2002 (interior)	8 7 white
Resistencia al desgarro (daN)	ISO 4674-1 método B	Urdimbre: 10 Trama: 10
Fuerza de rotura (daN/5cm)	ISO 1421	Urdimbre: 330 Trama: 250
Alargamiento (%)	ISO 1421	Urdimbre: 5.6 % Trama: 4 %
Clasificación al fuego	NFP 92 503	M1
	DIN 4102-1	B1
	EN13501	CS3d0
Tamaño de rollo		Ancho 250 cm, Largo 27.5 m
Contenido en reciclado		2 % Pre-consumer

PROPIEDADES DE CONTROL SOLAR

FACTOR TERMICO

Color	Tejido		Tejido + Cristal							
	% T _s	% R _s	G _{TOT} internal Glazing C		G _{TOT} internal Glazing D		G _{TOT} external Glazing C		G _{TOT} external Glazing D	
			G _{TOT}	Clase	G _{TOT}	Clase	G _{TOT}	Clase	G _{TOT}	Clase
Grey Marengo A	8	12	0.53	0	0.30	2	0.12	3	0.10	3
Grey Marengo B	8	14	0.52	0	0.30	2	0.12	3	0.10	3
Grey White A	6	40	0.44	1	0.27	2	0.09	4	0.07	4
Grey White B	6	30	0.47	1	0.28	2	0.10	3	0.08	4
Grey	6	16	0.52	0	0.29	2	0.11	3	0.09	4
Pearl	11	48	0.41	1	0.27	2	0.11	3	0.08	4
White	9	75	0.33	1	0.24	2	0.07	4	0.05	4
Marengo	5	7	0.55	0	0.30	2	0.11	3	0.10	3

PROPIEDADES DE CONTROL SOLAR

Color	Factor óptico								
	% T _v	% R _v	% T _{au,n-n}	% T _{au,n-diff}	% T _{uv}	Glare Control	Privacidad nocturna	Contacto Visual	Utilización diurna
						Clase	Clase	Clase	Clase
Grey Marengo A	7	12	6	1	7	0	1	3	1
Grey Marengo B	7	14	6	1	7	0	1	3	1
Grey White A	5	45	3	2	4	1	2	2	1
Grey White B	5	32	3	2	4	1	2	2	1
Grey	6	16	5	1	5	1	2	2	1
Pearl	8	51	3	5	3	2	2	1	1
White	8.4	84	0.4	8	0	3	2	1	1
Marengo	5	7	5	0	5	1	2	2	1

Datos medidos de acuerdo a EN 410:2011 y EN 14500:2021
 Cálculos de g_{tot} de acuerdo a EN 52022-1
 Clasificación de características térmicas y ópticas de acuerdo a EN 14501:2021
 Los datos de g_{tot} se presentan en combinación con acristalamiento C y D

Propiedades medioambientales	Libre de Phthalatos
Manipulación y confección	<p>Almacenar siempre los rollos horizontalmente Corte frío, Crush Cut o ultrasonidos. Soldadura: Termosoldadura o ultrasonidos Dirección de confección: Las cortinas pueden fabricarse en "sentido longitudinal" o atravesado. No se pueden instalar en una misma área cortinas confeccionadas en diferentes direcciones ya que el aspecto puede ser diferente</p> <p style="text-align: center;">↙ ↘</p> <p>Dirección de confección en paneles: Siempre longitudinal</p> <p style="text-align: center;">↓</p>
Mantenimiento	<p>Mantenimiento periódico: quite el polvo con una aspiradora, un paño seco o aire a presión En caso de suciedad acumulada, se puede limpiar con una esponja o un cepillo suave humedecido con agua jabonosa o un limpiador en aerosol. En ambos casos, la tela debe enjuagarse, dejando la cortina seca Bajo ninguna circunstancia se deben usar solventes o abrasivos que puedan dañar el revestimiento de la tela, por lo que se debe tener cuidado para evitar manchas de pintura, barnices o tinta</p> <div style="text-align: center;"> </div>

Todas las especificaciones se basan en valores promedio y pueden desviarse. Los valores se dan como orientación y no son contractuales. Puede estar sujeto a modificaciones técnicas

vertisol

VERTISOL INT'L SRL
 C-17, KM 18.92
 08403 Granollers
 SPAIN
 T: + 34 93 840 1444
 www.vertisol.com



Empresa certificada según norma ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015